

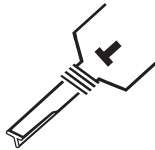
VERARBEITUNGSHINWEISE



TYP T – PVC-Kaltschweißpaste 44g

Für PVC-Bodenbeläge mit Textilrücken
und dicht geschnittener Naht (Neuverlegung mit Doppelschnitt).

Nur für die Anwendung im Innenbereich geeignet!



1. Wichtige Hinweise

1.1 Zur Beachtung

Bitte lesen Sie die Verarbeitungshinweise vor dem Zuschnitt und der Verlegung des PVC-Belages! Die Bodenbelagsarbeiten müssen fach- und sachgerecht nach den Vorgaben und Empfehlungen der jeweiligen Belags- und Klebstoffhersteller erfolgen. Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Produkte nur für den in dieser Arbeitsanleitung definierten Zweck verwenden!

1.2 Gefahren- und Sicherheitshinweise

Enthält: Tetrahydrofuran (75–95 %), CAS-Nr.: 109-99-9; PVC (5–25 %)



Gefahr. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Kann vermutlich Krebs erzeugen. Kann explosionsfähige Peroxide bilden. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Behälter dicht verschlossen halten. Bei Unwohlsein GIFT-INFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung tragen.

Vorsorglich wird empfohlen zur Vermeidung von Hautkontakt (Spritzschutz) für Tetrahydrofuran zugelassene Schutzhandschuhe zu verwenden: z.B. Dermatril® P (Hersteller: KCL) aus Nitrilkautschuk, Kategorie III (EN 374), Stärke mind. 0,2mm, Durchdringungszeit ca. 2 min. Diese sind erhältlich im Laborfachhandel oder Apotheken. Schutzhandschuhe sind nach einmaligem Kurzzeitkontakt zu wechseln!

Vorsorglich wird empfohlen zur Vermeidung von Hautkontakt (Spritzschutz) für Tetrahydrofuran zugelassene Schutzhandschuhe zu verwenden: z.B. Dermatril® P (Hersteller: KCL) aus Nitrilkautschuk, Kategorie III (EN 374), Stärke mind. 0,2mm, Durchdringungszeit ca. 2 min. Diese sind erhältlich im Laborfachhandel oder Apotheken. Schutzhandschuhe sind nach einmaligem Kurzzeitkontakt zu wechseln!

Einatmen von Lösungsmitteldämpfen vermeiden. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei der Verarbeitung für gute Belüftung/Frischlufzufuhr sorgen. Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen.

1.3 Erste-Hilfe-Maßnahmen

Verunreinigte Kleidung sofort entfernen. Bei Gefahr der Bewusstlosigkeit Lagerung und Transport in stabiler Seitenlage; ggf. Atemspende. Helfer auf Selbstschutz achten. Nach Einatmen Ruhe, Frischluft, falls erforderlich ärztliche Hilfe. Nach Hautkontakt sofort mit viel Wasser und Seife gründlich abwaschen, falls erforderlich Hautarzt.

deutsch Rev.C 03.17

Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Nach Verschlucken sofort Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Kein Erbrechen herbeiführen, falls erforderlich ärztliche Hilfe.

1.4 Lagerung, Handhabung und Haltbarkeit

Produkte stets trocken, frostfrei und nicht über 30°C lagern/aufbewahren. Beste Verarbeitungstemperatur 16–25°C. Tube immer dicht verschließen und vom Falz her aufwickeln. Die letzte Ziffer der 6-stelligen Nummer auf dem Tubenfalz gibt das Jahr, die beiden Ziffern davor den Monat der Herstellung an. Die Haltbarkeitsdauer beträgt ab dem Herstellungsdatum (siehe Tubenfalz), bei Lagerbedingungen wie oben beschrieben, 3 Jahre.

1.5 Entsorgung

Restentleerte Tuben und Verpackungen der Wiederverwertung zuführen.

Ausgehärtete Produktreste = Haus-/Gewerbeabfall. *Europäischer Abfallcode: 08 04 10*
Nicht ausgehärtete Produktreste = Sonderabfall. *Europäischer Abfallcode: 08 04 09*

1.6 Hersteller

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 7 · 67227 Frankenthal, Germany
Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

2. PVC-Kaltverschweißung mit TYP T

2.1 Nahtschnitt PVC-Bodenbelag

Doppelschnitt: Überlappend (min. 3 cm) ausgelegte Belagsbahnen gleichzeitig in einem einzigen Schnitt entlang einer Metallschiene durchschneiden.



Schnittreste entfernen.



Nahtbereich mit doppelseitigem Klebeband oder geeignetem Bodenbelagsklebstoff am Unterboden fixieren.

Alle Produkte und die technischen Unterlagen der Werner Müller GmbH sind international geschützt und unterliegen den Copyrights.



PVC-Kaltverschweißung mit TYP T

2.2 Vorbereitung der Verschweißung



Spezielles Papierklebeband (Art. Nr. 50000) mittig auf die Naht aufbringen.



Klebeband mit einer Andruckrolle (Art. Nr. 50020) fest auf dem PVC-Bodenbelag anpressen.



Klebeband mit dem Rollmesser (Art. Nr. 50010) einfach und sicher im Nahtbereich durchtrennen (alternativ: Messer mit Trapezklinge).

Bei harten Belägen (z. B. Objektbelägen) ist unmittelbar vor der Verschweißung der Nahtbereich mittels Bügeleisen bzw. Fön auf max. 40 °C zu erwärmen.

Weitere erhältliche Produkte der Werner Müller GmbH

TYP A – PVC-Kaltschweißmittel

Für PVC-Bodenbeläge / PVC-Wandbeläge mit **dicht geschnittener Naht** (Neuverlegung mit Doppelschnitt). Die Stahlnadel in der Tubenkanüle ermöglicht eine optimale PVC-Querschnittverbindung der Naht.



TYP C – PVC-Kaltschweißpaste

Für PVC-Bodenbeläge / PVC-Wandbeläge mit **Fugen von 0,3 bis 4 mm** (Reparaturarbeiten) sowie für PVC-Tapeten.



Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

2.3 Verschweißung der Belagkanten

Vorsorglich wird empfohlen zur Vermeidung von Hautkontakt (Spritzschutz) für Tetrahydrofuran zugelassene Schutzhandschuhe zu verwenden.

Die aufgeschraubte T-Düse mit einer Hand **tief** in die Naht hineindrücken, in dieser entlangfahren und mit der zweiten Hand die Kaltschweißpaste so dosieren, dass eine ca. 5 mm breite Benetzung des Klebebandes erfolgt.



Das Klebeband ca. 60 Minuten nach der Verschweißung schräg nach hinten abziehen.



2.4. Reinigung der T-Düse

T-Düse unmittelbar nach Gebrauch abschrauben und Tube verschließen. Beigelegten Kunststoffstreifen der Länge nach halbieren und je ein Teil sofort in die beiden Flügel stecken.

Vor erneutem Gebrauch beide Streifen nach hinten herausziehen, Düse aufschrauben und Durchfluss prüfen.



Anwendungsvideos unter: www.mueller-pvc-naht.de