



Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

Technique de soudure à froid pour PVC

L'accessoire optimal pour une soudure réussie des joints de revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC et de papiers-peints en PVC



Pratique | étanche à l'eau | durable





Le système de soudure à froid pour PVC de Werner Müller

► TYPE A ► TYPE T ► TYPE C

Soudures étanches des revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC et de papiers-peints en PVC



Les 3 produits de soudure à froid pour PVC sont fabriqués à partir de substances identiques mais en concentrations différentes si bien que la consistance des produits s'étende de **liquide** (Type A) jusqu'à **pâteux** (TYPE T, TYPE C).



Soudure à froid pour PVC de revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec joints serrés

Pose à neuf

4 | 10

► TYPE A



Liquide de soudure à froid pour PVC



Domaine d'application

- Soudures étanches des revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec **joints serrés** (double coupe)

Caractéristiques

- **Pointe en acier de forme stable intégrée** avec fermeture spéciale (système fermé)

Fonctionnalités

- Excellente tenue du soudage
- Soudures étanches à l'eau de manière durable
- Soudures à peine visibles
- Immédiatement prêt à l'emploi et réutilisable

Procédé

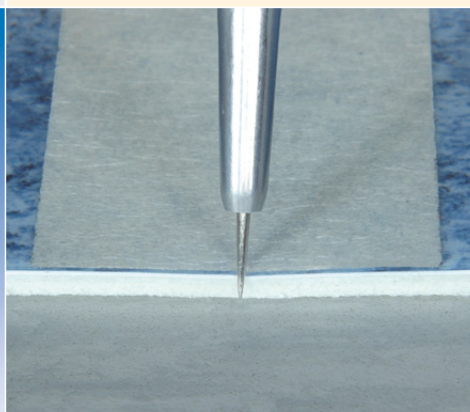
La pointe en acier pénètre en profondeur dans la zone du joint, pratique une petite ouverture et permet ainsi au produit de soudure à froid de s'écouler le long de l'aiguille dans toute la soudure.

Les bords adjacents du revêtement sont ainsi humectés et se soudent l'un à l'autre de façon durable sur toute la section de la soudure.

Programme de livraison

Disponible en cartons (présentoir) de 44 g et 132 g.

Durée de conservation à partir de la date de fabrication 3 ans lorsque le produit est stocké en permanence au sec, à l'abri du gel et à 30 °C maximum.





Soudure à froid pour PVC de revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec joints serrés

3 étapes pour la réalisation de soudures de TYPE A



Il suffit de peu pour réussir beaucoup !



Appliquer fermement la bande de papier cache spéciale sur le joint avec un rouleau de pression.



Dans la zone du joint, sectionner la bande adhésive à l'aide d'une roulette de découpe ou d'un couteau avec une lame trapézoïdale ou à crochet.

En cas de revêtements de sol PVC peu flexibles (des revêtements de sol commerciaux par ex.), réchauffer la zone du joint à 40 °C maximum à l'aide d'un fer à repasser ou d'un sèche-cheveux par exemple immédiatement avant de procéder à la soudure.



Toujours travailler avec les deux mains ! Tenir le tube de façon à ce que l'index d'une main repose sur la canule et que l'autre main tienne le tube.

Introduire l'aiguille **en profondeur** dans le joint et la guider de manière régulière dans celui-ci. Doser le liquide de soudure à froid de manière à constituer un film liquide d'environ 5 mm de large sur la bande adhésive.



Au bout de 10 minutes environ, retirer la bande adhésive en tirant en biais vers l'arrière.

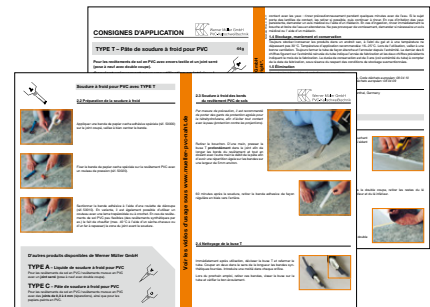
Le résultat :
un joint à peine visible et étanche à l'eau !

TYPE A/C



Des instructions de travail détaillées sont données dans l'emballage produit correspondant.

TYPE T



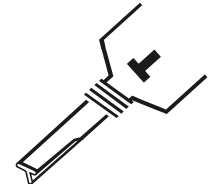


Soudure à froid pour PVC de revêtements de sol en PVC avec joints serrés

Pose à neuf

6 | 10

► TYPE T



Pâte de soudure à froid pour PVC



Domaine d'application

- Soudures étanches des revêtements de sol en PVC avec **enverse textile** et **joints serrés** (double coupe)

Caractéristiques

- **Buse T** (embout de buse en forme de T)

Fonctionnalités

- Compensation de la hauteur des bords de soudure
- Joint optimal
- La forme en T de la buse et la consistance de la pâte empêche une aspiration trop importante du liquide de soudure à froid par les envers textiles

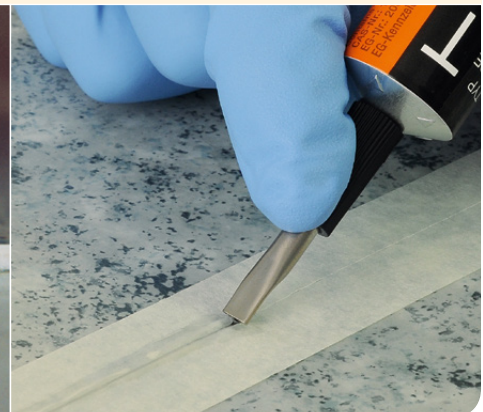
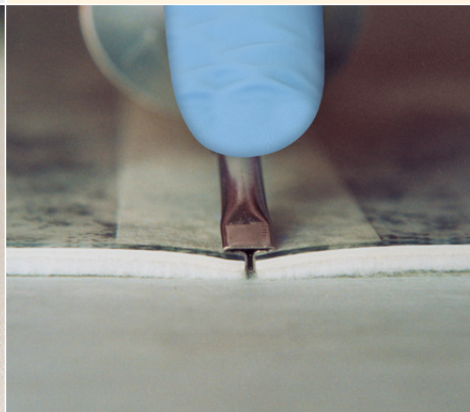
Procédé

Procédé identique à la soudure à froid de TYPE A, mais avec la particularité que sur le TYPE T, la buse T assure la fonction de l'aiguille.

Programme de livraison

Disponible en cartons (présentoir) de 44 g.

Durée de conservation à partir de la date de fabrication 3 ans lorsque le produit est stocké en permanence au sec, à l'abri du gel et à 30 °C maximum.



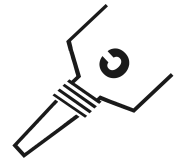


Soudure à froid pour PVC de revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec joints de 0,3 à 4 mm et papiers-peints en PVC

Réparation

7 | 10

▶ TYPE C



Pâte de soudure à froid pour PVC



Domaine d'application

- ▶ Soudures étanches des revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec joints de 0,3 à 4 mm (réparations)
- ▶ Papiers-peints en PVC

Caractéristiques

- ▶ Buse C (avec embout de buse pour joints étroits)

Fonctionnalités

- ▶ Utilisable avec ou sans l'embout de buse
- ▶ Joints étroits et papiers-peints PVC – avec embout de buse
- ▶ Joints larges – sans embout de buse

Procédé

Le TYPE C est utilisé pour des travaux de réparation. Lors d'une réparation, les joints à remplir de pâte de soudure à froid dans le revêtement de sol en PVC ont des largeurs différentes.

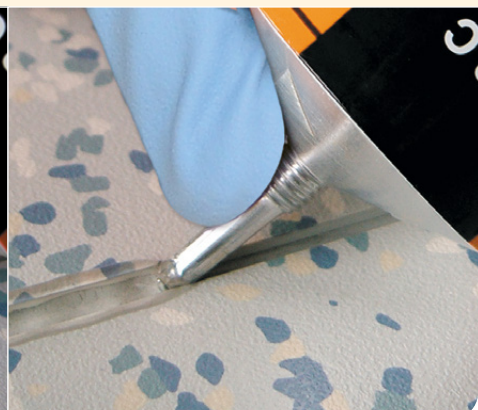
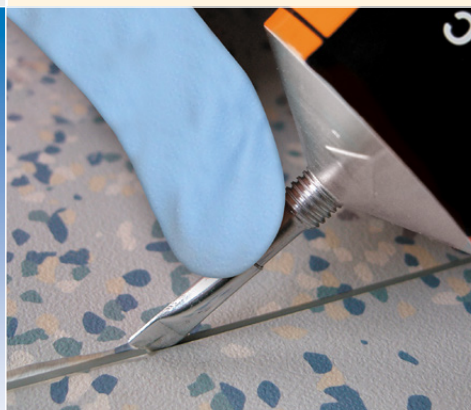
Dans le cas de joints étroits, un embout de buse en aluminium est posé sur la canule du tube, puis introduit verticalement dans le joint.

Dans le cas de joints larges, la pâte de soudure à froid pour PVC est posée sans l'embout de buse.

Programme de livraison

Disponible en cartons (présentoir) de 44 g et 132 g.

Durée de conservation à partir de la date de fabrication 3 ans lorsque le produit est stocké en permanence au sec, à l'abri du gel et à 30 °C maximum.



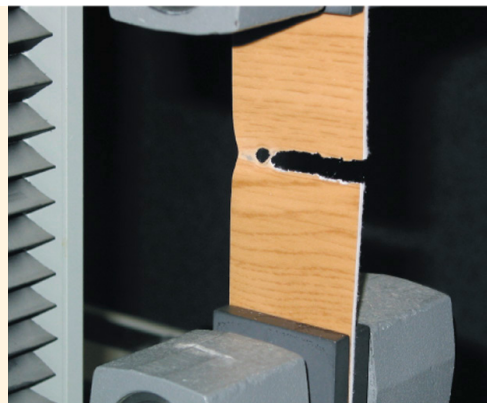


Résistance de joints

8 | 10 **Excellente tenue du soudage – dépasse de loin les valeurs prescrites par la norme européenne (DIN EN 649).**



Essai de traction du joint



Testé, confirmé et documenté par l'institut allemand indépendant „iff-Prüfinstitut für Fußbodenbau“ (institut de contrôle pour l'industrie des revêtements de sol)

QUALITY-CERTIFICATE		
Test Report No.: WM-978-2015		
Manufacturer of PVC-Floor Coverings:	FORBO	
Seam Welding:	PVC-Cold Welding Liquid Type A Werner Müller GmbH -tight cut seam -tape method -seam pre-heated before welding (approx. 40 °C)	
Test:	Seam Tensile Strength according to DIN EN 684	
Results:	All weldings fulfill the requirements according to DIN EN 649	
	Average Value Seam Tensile Strength [N/50 mm]	
PVC-Floor Covering	Requested Value	Actual Value
Forbo Noviflux Traffic		
Class of use:	23/33/42	
Wear layer:	0,7 mm	
Total thickness:	3,0 mm	
	240	438

iff Iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, July 2015
Management of the Institute: Tobias Großjohann

QUALITY-CERTIFICATE		
Test Report No.: WM-977-2015		
Manufacturer of PVC-Floor Coverings:	Tarkett	
Seam Welding:	PVC-Cold Welding Liquid Type A Werner Müller GmbH -tight cut seam -tape method -seam pre-heated before welding (approx. 40 °C)	
Test:	Seam Tensile Strength according to DIN EN 684	
Results:	All weldings fulfill the requirements according to DIN EN 649	
	Average Value Seam Tensile Strength [N/50 mm]	
PVC-Floor Covering	Requested Value	Actual Value
Tarkett Accent Excellence		
Class of use:	34/43	
Wear layer:	0,8 mm	
Total thickness:	2,0 mm	
	240	406

iff Iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, July 2015
Management of the Institute: Tobias Großjohann

QUALITY-CERTIFICATE		
Test Report No.: WM-976-2015		
Manufacturer of PVC-Floor Coverings:	Tarkett	
Seam Welding:	PVC-Cold Welding Liquid Type A Werner Müller GmbH -tight cut seam -tape method	
Test:	Seam Tensile Strength according to DIN EN 684	
Results:	All weldings fulfill the requirements according to DIN EN 649	
	Average Value Seam Tensile Strength [N/50 mm]	
PVC-Floor Covering	Requested Value	Actual Value
Tarkett Select 200, Arctica		
Class of use:	23/32/41	
Wear layer:	0,5 mm	
Total thickness:	2,0 mm	
	240	322

iff Iff-Institut für Fußbodenbau
Overath, July 2015
Management of the Institute: Tobias Großjohann

Certificats –
Résistance de joints



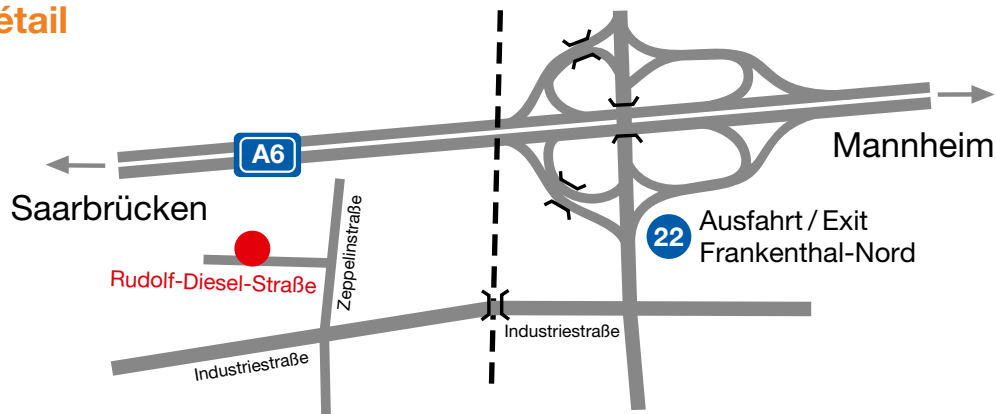


Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

Plan d'accès



En détail

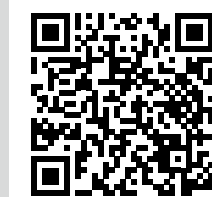


Werner Müller GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 7
67227 Frankenthal, Germany

Tél. : +49(0)62 33/37 93 - 0
Fax. : +49(0)62 33/37 93 - 20

info@mueller-pvc-naht.de
www.mueller-pvc-naht.de



Follow us on

You Tube

www.youtube.com/c/Mueller-Pvc-NahtDe